

Cette formation est adaptable en mode classe virtuelle

Utilisation des peintures & revêtements anticorrosion

4 jours
A savoir

SACPE-FR-A

NIVEAU

Perfectionnement

FINALITÉ

Cette formation couvre les techniques d'application des peintures et revêtements industriels.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les participants pourront :

- citer les caractéristiques et propriétés essentielles des peintures,
- participer au choix d'un système anticorrosion,
- inspecter et contrôler leur bonne application,
- respecter les normes et spécifications en vigueur.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Démonstration en atelier des différentes techniques d'inspection et de contrôle.
Visite d'un atelier de peinture.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Évaluation par quiz en fin de session.

PRÉREQUIS

Justifier d'une expérience professionnelle d'au moins 1 mois, en lien avec le domaine concerné.

PLUS D'INFOS

Du lundi 13h30 au vendredi 12h00.
Cette formation peut être suivie en présentiel, ou à 50 % de son contenu avec adaptation, en distanciel.

Programme

CARACTERISTIQUES & PROPRIETES DES PEINTURES & SYSTEMES ANTICORROSION

1,5 j

Constituants de la peinture : liants et plastifiants, pigments, charges, colorants, adjuvants, solvants.
Caractéristiques physiques des peintures. Problèmes liés à la sécurité.
Méthodes de fabrication des peintures.
Différents types de peintures industrielles :
Application aux matériaux divers (aciers inoxydables, acier galvanisé, aluminium, béton...)
Composition d'un système de peinture (rôle des couches et compatibilité).

APPLICATION DES PEINTURES DANS L'INDUSTRIE

1 j

Préparation des surfaces : état des surfaces à protéger, différentes méthodes.
Préparation des peintures selon les environnements et les types d'équipements : charpentes, tuyauteries calorifugées, enterrées, réservoirs, ballons, etc.

Applications possibles : brosse et rouleau, pulvérisation.

Développements récents : thermal spray aluminium, préparation de surface par "sponge jet".

INSPECTION - CONTROLE & RECEPTION

1 j

Défauts des peintures, causes et contrôles :

Défauts relatifs à la peinture en pot, défauts des films de peinture.

Contrôle des matières premières et des produits finis, contrôle d'application et contrôle de feuillet.

Causes de dégradation (chimique, mécanique, photochimique, biologique...).

Techniques de réparation.

Normes et règles à respecter :

Normes françaises et européennes (NF EN ISO 12944), normes suédoises, ISO et règles de sécurité.

Spécifications d'exécution des travaux de peintures.

Contrôles sur peintures sèches, neuves et anciennes.

DEMONSTRATIONS EN ATELIER

0,5 j

Démonstrations de préparation de surface, d'application de peintures et de contrôles.

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO (ex-OPCA) pour connaître les possibilités de financement de cette formation.