

Cette formation est adaptable en mode classe virtuelle

Formation initiale du personnel du laboratoire

dans les domaines de la qualité des produits pétroliers, de la sécurité dans les activités de laboratoire & de l'échantillonnage

10 jours

FOPLAB-FR-A

A savoir

NIVEAU

Fondamentaux

FINALITÉ

Apporter des connaissances de base dans le travail au quotidien dans les domaines de la qualité des produits pétroliers et de la sécurité au sein du laboratoire ainsi que lors des échantillonnages.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les participants seront en mesure de :

- expliquer la relation entre les caractéristiques des produits pétroliers et leur utilisation au quotidien,
- décrire de manière simple les différents schémas de raffinage existant,
- expliquer et appliquer scrupuleusement les procédures internes au laboratoire et à la raffinerie,
- évaluer, proposer et justifier des moyens de prévention dans le but de réduire les risques au quotidien dans les activités de laboratoire,
- expliquer, argumenter les méthodes d'échantillonnage.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation initiale complète adaptée aux besoins des laboratoires des raffineries.
Analyses d'incidents, d'accidents réels de laboratoire.
Travaux en sous-groupes sur des cas spécifiques.
Selon les possibilités, application sur le terrain.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Quiz.

PRÉREQUIS

Afin de pouvoir suivre cette formation il est demandé aux stagiaires de remplir au minimum l'un des critères ci-dessous :

- soit un niveau Bac ou équivalent,
- soit une expérience professionnelle avérée en laboratoire d'au moins 6 mois,
- soit en évolution vers un poste dans un laboratoire.

Programme

PRODUITS PÉTROLIERS

Principaux constituants des produits pétroliers. Caractéristiques des pétroles bruts.
Classification des produits pétroliers, propane, butane, carburant auto, kérosène, gazole moteur...
Caractéristiques des produits pétroliers.
Justification de la qualité des produits imposée par leur utilisation.

2 j

Principes de fonctionnement des unités de raffinage, schémas de raffinage simplifiés.

SECURITE DANS LES ACTIVITES DE LABORATOIRE

5 j

Risques liés aux produits (1 , 5 jour)

Inflammabilité.

Atmosphère explosive (ATEX) : produits inflammables gazeux, comburants, sources d'inflammation.

Préventions et précautions contre les risques d'inflammation : matériel électrique agréé pour atmosphères explosives, zones classées, mise à la terre, dégazage, inertage.

Matériel de détection (explosimètres portatifs et à poste fixe, analyses) et d'extinction.

Réactions chimiques dangereuses : incompatibilité entre les produits, décomposition et emballement thermiques, précautions lors du stockage, de l'utilisation et de l'élimination.

Dangers liés aux comportements des fluides : pression régnant dans une capacité, expansion thermique, vaporisation, mise sous-vide, givrage.

Précautions opératoires : limites de remplissage...

Dangers pour l'être humain (1 , 5 jour)

Risques chimiques.

Identification des risques : produits nocifs, toxiques, corrosifs, cancérogènes, tératogènes, gaz inertes, brûlures thermiques. Principales formes d'intoxication, pénétration dans l'organisme et métabolisme.

Prévention-Protection collectives et individuelles...

Dangers liés aux matériels (0 , 5 jour)

Limites d'exploitation du matériel : pression, température, corrosion, réglementation, précautions lors du montage et de l'utilisation.

Matériel de protection des capacités sous pression.

Réseaux utilités : clapets anti-retour, flexibles, repérage, isolement, limiteur de débit.

Petit matériel : verrerie, outils à mains, outils rotatifs.

Conception et aménagement des lab oratoires, gestion des produits (0 , 5 jour)

Laboratoire : classification, ventilation, paillasse, sorbonne...

Locaux spécifiques : magasin, stockage des gaz, groupe de froid, groupe de vide, laverie...

Gestion de produits : stockage, étiquetage, repérage, cahier de produits, produits périmés.

Ségrégation et élimination des déchets : recyclage, neutralisation, égouts, décharges...

Comportement sécurité et amélioration de la sécurité dans un poste de travail (1 jour)

Évaluation des risques liés au poste de travail - Maîtrise des risques - Utilisation de la méthode d'analyse de risques des tâches courantes.

Amélioration du comportement sécurité.

Applications faites à partir de manipulations existantes dans le laboratoire.

ECHANTILLONNAGE

2,5 j

Importance de l'échantillonnage : qualité, sécurité.

Techniques d'échantillonnages normalisés sur conduite, sur bac, échantillonnage des gaz liquéfiés.

Selon les possibilités, réalisation d'échantillonnage sur le terrain.

CONTROLE DES CONNAISSANCES

0,5 j

Test d'évaluation des connaissances en début de stage.

Test d'évaluation des connaissances en fin de stage.

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO (ex-OPCA) pour connaître les possibilités de financement de cette formation.