

Asset Integrity Management

5 jours
A savoir

INTEGRI-FR-P

NIVEAU

Perfectionnement

FINALITÉ

Cette formation vise à apporter des éléments relatifs à la mise en place d'actions, telles que les inspections et les essais nécessaires pour garantir que les installations et équipements importants pour la sécurité et la productivité rempliront correctement leur fonction tout au long de leur vie.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les participants seront en mesure de :

- connaître le processus d'Asset Integrity management, de l'évaluation des risques de défaillances et d'accidents à la mise en place d'actions adaptées et les standards de référence,
- formuler ou d'exploiter des spécifications d'équipements, d'identifier les mécanismes de corrosion,
- mettre en œuvre les techniques d'évaluation des risques et d'identification d'éléments critiques de sécurité,
- identifier les tests et éléments d'inspection permettant de s'assurer que l'équipement est en état,
- implanter la culture d'Asset Integrity Management.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Applications et études de cas illustrant les techniques étudiées.
Pédagogie active faisant appel au vécu des participants.

ÉVALUATIONS DES ACQUIS

Questionnaire d'évaluation à l'issue du stage.

PRÉREQUIS

Responsabilité en exploitation et maintenance d'installations et d'équipements sur site.
Expérience significative dans l'industrie.

Programme

PROCESSUS ASSET INTEGRITY MANAGEMENT

0,5 j

Définition risque, défaillance, fiabilité, disponibilité des installations.
Concept et identification de risque majeur de défaillance d'équipement.
Mesure et suivi de la fiabilité.
Criticité, éléments critiques de sécurité.

CRITICITE & OUTILS D'ÉVALUATION DES RISQUES

1 j

Principaux modèles, probabilité de défaillance, fonctions statistiques.
AMDEC et arbre des causes : domaine d'application, principe de la méthode, exemples.
Identification de 3 familles : équipements statiques, équipements dynamiques et systèmes instrumentés de sécurité.
Compréhension du fonctionnement, des possibilités de dysfonctionnement et du besoin d'une politique de maintien en condition opérationnelle adaptée.

INSPECTION & TESTS

1 j

Standards et réglementation en vigueur.

Outils et techniques d'inspection : contrôles non destructif, échantillonnage.

Exemple du commissioning d'installations.

CORROSION

1 j

Définition de la corrosion.

Éléments de métallurgie.

Mécanismes de corrosion.

Différents types de corrosion.

Moyens de lutte contre la corrosion.

INSPECTION & MAINTENANCE BASEES SUR LE RISQUE DE DEFAILLANCE (RBI)

1 j

Intégration de l'Asset Integrity Management dans la politique d'exploitation et de maintenance.

Maintenance préventive, conditionnelle et prédictive.

Maintenance et inspection basées sur les risques de défaillance.

Notion de coût sur la durée de vie.

IMPLANTATION & CHALLENGE

0,5 j

Objectifs de sécurité et productivité.

De la gestion des pannes à la gestion des équipements.

Abaissement du seuil de tolérance aux anomalies et participation des opérateurs.

Nécessité d'engagement général : implantation de la Total Productive Maintenance.

Préparation détaillée, planification, identification des opérations critiques.

Plans de maintenance par équipement et type d'équipement.

Plans de progrès, indicateurs de performances et de progrès, tableaux de bord. Audits de maintenance.

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO (ex-OPCA) pour connaître les possibilités de financement de cette formation.